

Organismo accreditato
Accredited body

Microservice s.r.l.
Via dei Ronchi, 45/L
10091 ALPIGNANO (TO) – Italia
www.micro3d.it



DT0206T/005

Riferimento
Contact

Giovanni SALIERNO

Tel.: +39 011 96 82 524
E-mail: segreteria@micro3d.it

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

206T Rev. 05

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

Lunghezza
- **Macchine di misura a coordinate (CMM) (SLN-12)**

Via dei Ronchi, 45/L
10091 ALPIGNANO (TO)
Italia

A

Lunghezza
- **Macchine di misura a coordinate (CMM) (SLN-12)**

In esterno presso Cliente

EXT

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

ACCREDIA

Dipartimento
Laboratori di taratura

SEDE LEGALE
Via Guglielmo Saliceto, 7/9
00161 Roma
T +39 06 8440991
F +39 06 8841199
accredia.it / info@accredia.it
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA
Strada delle Cacce, 91
10135 Torino
T +39 011 328461
F +39 011 3284630
segreteria@accredia.it

SEDE AMMINISTRATIVA
Via Tonale, 26
20125 Milano
T +39 02 2100961
F +39 02 21009637
milano@accredia.it

Settore / Calibration field (SLN-12) Macchine di misura a coordinate (CMM)						
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza ⁽¹⁾ Uncertainty	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Macchine di misura a coordinate (CMM)	Errore di indicazione E_0 e E_{150}	Alla temperatura di 20 °C	Diagonale del volume di verifica ≤ 1500 mm	$0,2 \mu\text{m} + 0,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	UNI EN ISO 10360-2:2010	EXT
		Alla temperatura di 25 °C ⁽²⁾		$0,2 \mu\text{m} + 1,0 \cdot 10^{-6} \cdot L$		
		Errore di ripetibilità R_0		n.a.		
	Errore di forma di un sistema tastatore a stilo singolo $P_{\text{Form.Sph.1}\times 25:\text{SS:Tact}}$	n.a.	n.a.	0,21 μm	UNI EN ISO 10360-5:2020	EXT
	Errore di dimensione di un sistema tastatore a stilo singolo fisso $P_{\text{Size.Sph.1}\times 25:\text{SS:Tact}}$	n.a.	n.a.	0,20 μm		
	Errore di forma di un sistema tastatore multiplo fisso o articolato $P_{\text{Form.Sph.5}\times 25:\text{j:Tact}}$	n.a.	n.a.	0,21 μm		

(continua)

¹ Si indica con L la lunghezza nominale, espressa in micrometri.

² Valore linearizzato indicativo, in riferimento a CMM dotate di compensazione termica.

(Continua) Area metrologica "Lunghezza" – Settore "Macchine di misura a coordinate (CMM)" (SLN-12)

Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	Incertezza ⁽³⁾ <i>Uncertainty</i>	Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
Macchine di misura a coordinate (CMM)	Errore di dimensione di un sistema tastatore multiplo fisso o articolato <i>P_{Size.Sph.5×25;j:Tact}</i>	n.a.	n.a.	0,20 μm	UNI EN ISO 10360-5:2020	EXT
	Errore di posizione di un sistema tastatore multiplo fisso o articolato <i>L_{Dia.5×25;j:Tact}</i>	n.a.	n.a.	0,33 μm		
	Errore di posizione proiettato per stili opposti di un sistema tastatore multiplo fisso o articolato <i>L_{Dia.Proj.Sph.2×25;j:Tact}</i>	n.a.	n.a.	0,33 μm		

(continua)

³ Si indica con *L* la lunghezza nominale, espressa in micrometri.

(Continua) Area metrologica "Lunghezza" – Settore "Macchine di misura a coordinate (CMM)" (SLN-12)

Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	Incertezza ⁽⁴⁾ <i>Uncertainty</i>	Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
Macchine di misura a coordinate a braccio articolato (AACMM)	Errore di indicazione $E_{Bi:0:Tact.AArm}$	Alla temperatura di 20 °C	fino a 1500 mm	$2,1 \mu\text{m} + 0,3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	UNI EN ISO 10360-12:2017	A, EXT
			da 1500 mm a 3 000 mm	$2,9 \mu\text{m} + 0,2 \cdot 10^{-6} \cdot L$		
		Alla temperatura di 25 °C ⁽⁵⁾	fino a 1 500 mm	$1,7 \mu\text{m} + 4,6 \cdot 10^{-6} \cdot L$		
			da 1 500 mm a 3 000 mm	$4,2 \mu\text{m} + 2,3 \cdot 10^{-6} \cdot L$		
	Errore di dimensione $P_{Size.Sph.1x25:Tact.AArm}$	n.a.	fino a 3 000 mm	2,0 μm		
	Errore di forma $P_{Form.Sph.1x25:Tact.AArm}$	n.a.		2,0 μm		
	Errore di posizione $L_{Dia.5x5:Art:Tact.AArm}$	n.a.		4,0 μm		

Fine della tabella / *End of annex*

⁴ Si indica con L la lunghezza nominale, espressa in micrometri.

⁵ Valore linearizzato indicativo, in riferimento a AACMM dotate di compensazione termica.