

CERTIFICATO DI ACCREDITAMENTO *Accreditation Certificate*

Registrazione n°
Registration n°

206T Rev. **03**

Si dichiara che
We declare that

Microservice s.r.l.

Via dei Ronchi, 45/L 10091 ALPIGNANO (TO) - Italia (Sede legale e operativa)

è conforme ai requisiti
della norma

UNI CEI EN ISO/IEC 17025: 2005 - Requisiti generali per la competenza dei
laboratori di prova e di taratura

*meets the requirements
of the standard*

*EN ISO/IEC 17025: 2005 - General requirements for the competence of testing
and calibration laboratories*

Quale

Laboratorio di taratura (LAT)

as

Calibration laboratory (LAT)

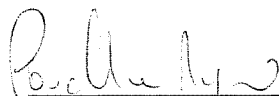
L'accREDITAMENTO attesta che il Laboratorio ha la competenza per operare quale Centro di taratura ACCREDIA per le grandezze, i campi e le incertezze di misura riportati nella tabella allegata al presente certificato di accreditamento. Il presente certificato non è da ritenersi valido se non accompagnato dalla tabella allegata e può essere sospeso o revocato in qualsiasi momento nel caso di inadempienza accertata da parte di ACCREDIA. La validità dell'accREDITAMENTO può essere verificata sul sito WEB (www.accredia.it) o richiesta direttamente ai singoli Dipartimenti. Questo Laboratorio è accREDITATO in accordo alla norma internazionale UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2005. L'accREDITAMENTO dimostra che il laboratorio possiede competenza tecnica per lo scopo definito e che opera secondo un sistema di gestione (si veda il comunicato congiunto ISO-ILAC-IAF del gennaio 2009).

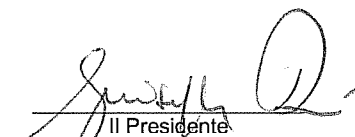
Accreditation attests that the Laboratory has the competence to operate as calibration Centre of ACCREDIA, for the physical quantities, the range and uncertainty of measurement reported in the table attached to the present accreditation certificate. The present certificate is valid only if associated to the annexed schedule, and can be suspend or withdrawn at any time in the event of non fulfilment as ascertained by ACCREDIA. The in force status of the accreditation may be checked in the WEB site (www.accredia.it) or on direct request to relevant Departments. This laboratory is accredited in accordance with the recognised International Standard ISO/IEC 17025:2005. This accreditation demonstrates technical competence for a defined scope and the operation of a laboratory quality management system (refer joint ISO-ILAC-IAF Communiqué dated January 2009).

Data di 1ª emissione
1st issue date
2008-03-06

Data di modifica
Modification date
2016-02-26

Data di Scadenza
Expiring date
2020-03-05


Il Direttore di Dipartimento
The Department Director
(Ing. Rosalba Mugno)


Il Presidente
The President
(Ing. Giuseppe Rossi)


Il Direttore Generale
The General Director
(Dott. Filippo Trifiletti)

Tabella allegata al Certificato: **206T rev. 03**

Responsabile: **dott. Giovanni SALIERNO**

Sostituto: **p.i. Marco ZANCANARO**

Settori accreditati: **1**

Tarature esterne

TABELLA DI ACCREDITAMENTO

Grandezza	Strumento in taratura	Campo di misura	Incertezza (*)	Note
Lunghezza (1)	Macchine di misura a coordinate (CMM) – verifiche di prestazioni secondo UNI EN ISO 10360-2:2010	Diagonale del volume di verifica ≤ 1500 mm		
	-errore di indicazione E_0 e E_{150} per misure di dimensione alla temperatura di 20 °C		$0,2 \mu\text{m} + 0,5 \cdot 10^{-6} L$	①
	-errore di indicazione E_0 e E_{150} per misure di dimensione alla temperatura di 25 °C(**)		$0,2 \mu\text{m} + 6,0 \cdot 10^{-6} L$	①
	-errore di ripetibilità R_0 per misure di dimensione		$0,2 \mu\text{m}$	
	Macchine di misura a coordinate (CMM) - verifica di prestazioni secondo UNI EN ISO 10360-5:2010			
	- errore di forma P_{FTU} di un sistema tastatore singolo fisso		$0,2 \mu\text{m}$	
- errore di forma P_{FTJ} di un sistema tastatore multiplo fisso o articolato	$0,2 \mu\text{m}$			
- errore di posizione P_{LTJ} di un sistema tastatore multiplo fisso o articolato	$0,3 \mu\text{m}$			
- errore di dimensione P_{STJ} di un sistema tastatore multiplo fisso o articolato	$0,2 \mu\text{m}$			

(*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95 %.

(**) Valore linearizzato indicativo, in riferimento a CMM dotate di compensazione termica

① Si indica con L la lunghezza nominale espressa in micrometri.

Il Direttore di Dipartimento
The Department Director
(Ing. Rosalba Mugno)